



# 圧縮空気の品質確認を当社にお任せください！

圧縮空気も製薬・製品に触れます。圧縮空気の品質確認試験しませんか？  
当社がより良い設備環境を整えるお手伝いをします！



圧縮空気の清浄度にISO及びJIS規格があります！

ISO8573-1(2010)／JIS B8392-1(2012)

等級	汚染物および清浄等級			露点温度	オイル総量
	粒子径d(μm)に対応した1 m <sup>3</sup> 当たりの最大粒子数			圧力露点(°C)	オイル総濃度 mg/m <sup>3</sup> (オイルミスト及びオイル蒸気)
	0.1<d≤0.5	0.5<d≤1.0	1.0<d≤5.0		
0	等級1より厳しい条件で、使用者又は納入業者によって決定する。				
1	≤20,000	≤400	≤10	≤-70	≤0.01
2	≤400,000	≤6,000	≤100	≤-40	≤0.1
3	規定しない	≤90,000	≤1,000	≤-20	≤1
4	規定しない	規定しない	≤10,000	≤+3	≤5
5	規定しない	規定しない	≤100,000	≤+7	—
6	0<Cp≤5			≤+10	—
7	5<Cp≤10			Cw≤0.5	—
8	—			0.5<Cw≤5	—
9	—			5<Cw≤10	—
X	Cp>10			Cw>10	5>

※当社標準パーティクルカウンターは0.3μm以上の粒径を測定します。  
0.3μm未満の粒径測定は別途ご相談下さい。

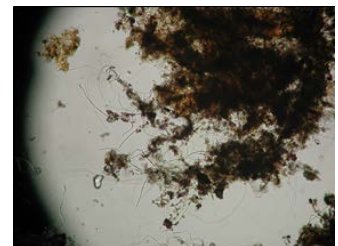
Cp=質量濃度(mg/m<sup>3</sup>), Cw=水分濃度(g/m<sup>3</sup>)

圧縮空気(エア)には様々な問題が起こる可能性があります。

- ・生物学的トラブル: 有害細菌・腐敗菌など
- ・化学的トラブル : コンプレッサーオイルなど
- ・物理学的トラブル: 錆・粉じん・鉄粉など

当社ではお客様から圧縮空気の測定依頼が増えています！

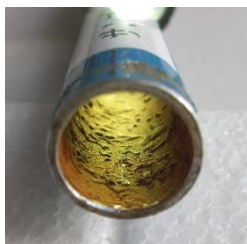
- ケース①設備の引渡し後の維持管理をしたい
- ケース②査察で指摘・アドバイスを受けた など



【菌・カビによる汚染】



約10年後



【配管内の錆】

実績多数！  
圧縮空気測定は安研へ！

# 圧縮空気の確認試験項目

試験項目	試験方法	備考
オイルミスト	ろ過捕集-IR法 (JIS B8392-2 準拠)	測定範囲 0.002 mg/m <sup>3</sup> ~
オイル蒸気	活性炭吸着-GCMS法 (JIS B8392-5準拠)	測定範囲 0.001 mg/m <sup>3</sup> ~
露点	静電容量式露点計 (JIS B8392-3)	—
微粒子数測定 パーティクルカウンター	パーティクルカウンター法(減圧法) (JIS B8392-4)	—
生菌数 (一般細菌・真菌)	衝突型スリットサンプラー捕集 (JIS B8392-7準拠)	—

## 機器紹介

### ①露点計

ハンディタイプで迅速かつ正確に露点温度を測定します。



### ②微粒子測定(パーティクルカウンター)

高圧ガスを大気圧まで減圧し、空气中で吸引することが可能です。



### ③衝突型スリットサンプラー

軽量で操作が簡単。大容量の空気を測定可能です。



製薬・食品・飲料は、高品質な圧縮空気が要求されます

ご相談、お見積もりは無料です。

まずはお気軽にお問い合わせください！



## お問い合わせ先

## 株式会社 安全性研究センター

〒930-0158 富山県富山市池多1831番地3  
 TEL 076-471-0645 FAX 076-471-8471  
 URL <http://www.anken.net/>  
 担当 前田 anken-maeda@cello.ocn.ne.jp  
 沓掛(くつかけ) kutsukake@anken.net  
 柳本(やなもと) yanamoto@anken.net

### 計量証明事業登録

- ◎登録番号 第512号(濃度に係る計量証明)
- ◎登録番号 第204号(騒音に係る計量証明)
- ◎登録番号 第振1号(振動に係る計量証明)

### 厚生労働省登録

- ◎水質検査機関第182号
- 水道GLP(水道水質検査優良試験所)
- ◎認定番号 JWVA-GLP120
- 建築物飲料水水質検査業登録
- ◎登録番号23水第4-07号
- 作業環境測定機関登録
- ◎登録番号第16-8号